SOLMATIC

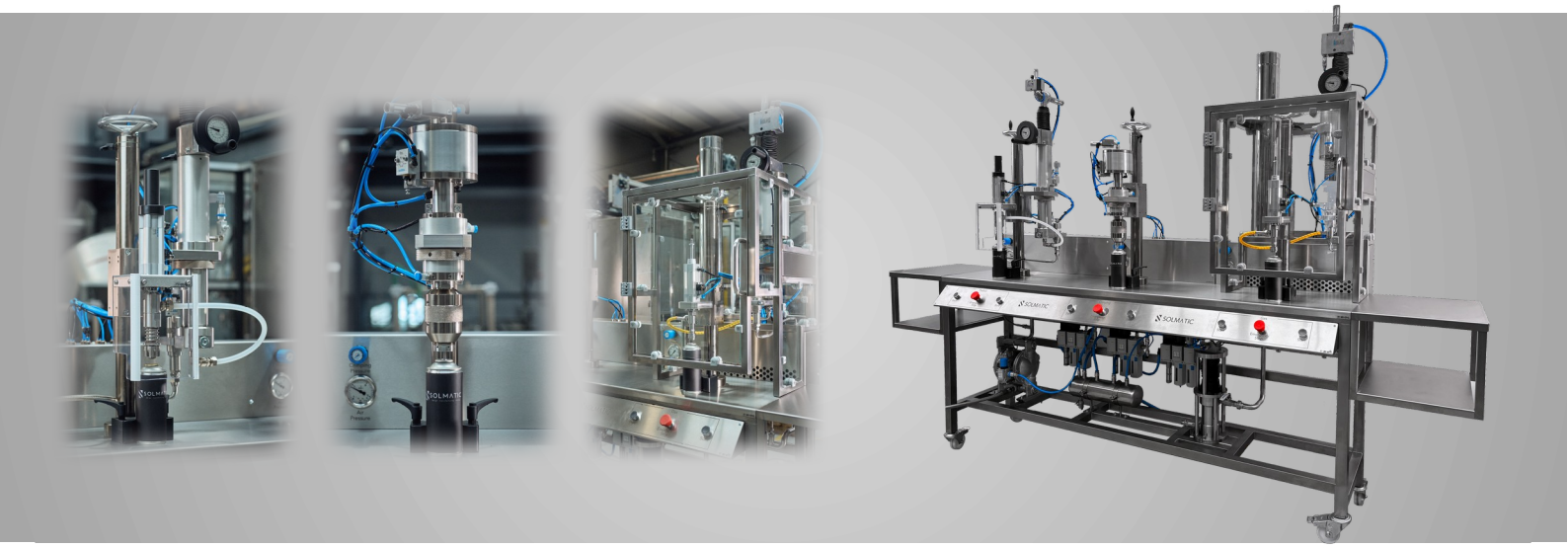
The future of aerosol filling technology
25 years of reliable manufacturing solutions

AEROSOL LAB - SAT-228

Semi-Automatic Aerosol Filling Station

Station semi-automatique de remplissage d'aérosols

Filling, crimping and gassing on one mobile table — three integrated process modules, doses up to 420 ml, no electrical supply required.



EN

The Aerosol Lab brings the whole aerosol filling process together on a single table: product filling, valve crimping and propellant gassing. The three process modules are based on Solmatic's PT-51, PT-52 and PT-53 semi-automatics, integrated on a stainless-steel frame with the product pump, propellant gas pump and pneumatic controls underneath.

KEY FEATURES

- **Gassing module in a vented enclosure** with a Ø100 mm extraction connection
- **No-Can-No-Fill** on the filling and gassing modules
- **Product pump and propellant gas pump built in** under the worktop
- **Fully pneumatic** — no electrical supply; with flammable propellants ATEX requirements apply
- **Recommended accessories** — Kroeplin A2000, TGA-18 and POJ-12 instruments

OPERATING CYCLE

The can is filled with product at the first station. At the second, the valve is placed by hand and crimped onto the can. At the third, the crimped can is filled with propellant through the valve.

FR

L'Aerosol Lab réunit tout le processus de remplissage aérosol sur une seule table : remplissage du produit, sertissage de la valve et gazage au propulseur. Les trois modules de process reposent sur les semi-automatiques Solmatic PT-51, PT-52 et PT-53, intégrés sur un châssis inox avec pompe produit, pompe à gaz propulseur et commande pneumatique en dessous.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- **Module de gazage en enceinte ventilée** avec raccord d'extraction Ø100 mm
- **No-Can-No-Fill** sur les modules de remplissage et de gazage
- **Pompe produit et pompe à gaz propulseur** intégrées sous le plan de travail
- **Tout pneumatique** — sans alimentation électrique ; gaz inflammables : exigences ATEX
- **Accessoires recommandés** — instruments Kroeplin A2000, TGA-18 et POJ-12

CYCLE DE TRAVAIL

À la première station, la boîte est remplie de produit. À la deuxième, la valve est posée à la main et sertie. À la troisième, elle est remplie de propulseur par la valve.

Designed and manufactured in Poland · European Union

Photos and drawings used in this brochure are for information purposes only

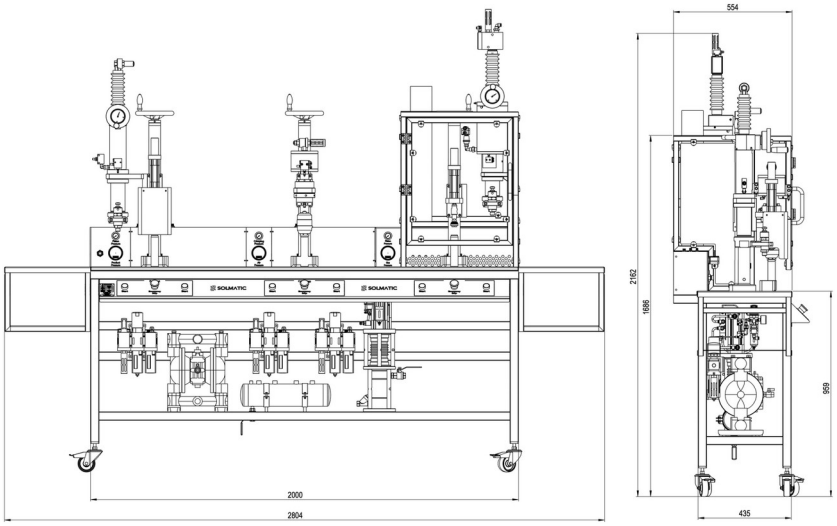
solmatic.pl • sales@solmatic.pl • +48 32 307 07 41

AEROSOL LAB - SAT-228

SAT-228 • Aerosol Filling Station • Station semi-automatique de remplissage d'aérosols

Parameter	Paramètre	Value	Unit
PRODUCTION PARAMETERS | Paramètres de production			
Module output	Débit du module	up to 20 *	pcs/min
Dosing range, product and gas	Plage de dosage, produit et gaz	0 – 420	ml
Dosing accuracy	Précision de dosage	± 1	% FS
Dosing repeatability	Répétabilité de dosage	± 0,1 **	% FS
Container diameter	Diamètre du récipient	Ø35 – Ø66	mm
Container height	Hauteur du récipient	30 – 330	mm
Propellants	Propulseurs	LPG, DME, HFA, N_2O, CO_2	–
DIMENSIONS AND WEIGHT | Dimensions et masse			
Width / depth / height	Largeur / profondeur / hauteur	2000 (2800) / 640 / 2160	mm
Worktop height	Hauteur du plan de travail	950 ± 50	mm
Weight	Masse	~325	kg
CONNECTIONS AND MEDIA | Raccordements et fluides			
Type of supply	Type d'alimentation	pneumatic only	–
Required air pressure	Pression d'air requise	8 – 10	bar
Air consumption	Consommation d'air	6 – 20	m^3/h
Compressed air quality	Qualité de l'air comprimé	class IV to ISO 8573-1	–
Air connection	Raccord d'air	quick coupling 3/8" (DN10)	–
Product connection	Raccord produit	G½" BSPP male, 60° cone	–
Ventilation connection	Raccord de ventilation	Ø100	mm
OPERATING CONDITIONS | Conditions de service			
Ambient temperature	Température ambiante	15 – 35	°C

* Per module. ** On water; FS = full scale 420 ml. · Par module. Sur eau ; FS = pleine échelle 420 ml.



APPLICATIONS

HOUSEHOLD · ENTRETIEN MÉNAGER

- Désodorisant,
- Insecticide,
- Nettoyants

COSMETICS · COSMÉTIQUE

- Déodorant
- Laque

TECHNICAL & PAINT
TECHNIQUES ET PEINTURES

- Nettoyant freins,
- Peinture en aérosol,
- Lubrifiant

Looking for a manufacturing solution? Contact us and visit our Internet locations!

SOLMATIC.PL SALES@SOLMATIC.PL /COMPANY/SOLMATIC /@SOLMATIC

Changes may have been made to products since this brochure went to print. The manufacturer reserves the right to make changes to the design and specification of any SOLMATIC machine.
For current and more specific information about our machines, please contact sales@solmatic.pl.

Solmatic P.S.A. | Stanisława Lema 38 | 43-600 Jaworzno | Poland | tel.: +48 32 307 07 41