

AEROSOL LAB – SAT-228

Semi-Automatic Aerosol Filling Station

Półautomatyczne stanowisko do napełniania aerozoli



Filling, crimping and gassing on one mobile table — three integrated process modules, doses up to 420 ml, no electrical supply required.



EN

The Aerosol Lab brings the whole aerosol filling process together on a single table: product filling, valve crimping and propellant gassing. The three process modules are based on Solmatic's PT-51, PT-52 and PT-53 semi-automatics, integrated on a stainless-steel frame with the product pump, propellant gas pump and pneumatic controls underneath.

KEY FEATURES

- **Gassing module in a vented enclosure** with a Ø100 mm extraction connection
- **No-Can-No-Fill** on the filling and gassing modules
- **Product pump and propellant gas pump built in** under the worktop
- **Fully pneumatic** — no electrical supply; with flammable propellants ATEX requirements apply
- **Recommended accessories** — Kroeplin A2000, TGA-18 and POJ-12 instruments

OPERATING CYCLE

The can is filled with product at the first station. At the second, the valve is placed by hand and crimped onto the can. At the third, the crimped can is filled with propellant through the valve.

PL

Aerosol Lab zbiera cały proces napełniania aerozoli na jednym stole: nalewanie produktu, zaciskanie zaworki i gazowanie propelentem. Trzy moduły procesowe bazują na półautomatach Solmatic PT-51, PT-52 i PT-53, zintegrowanych na ramie ze stali nierdzewnej wraz z pompą produktu, pompą gazu i sterowaniem pneumatycznym pod blatem.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

- **Moduł gazujący w wentylowanej zabudowie** z przyłączem odciągu Ø100 mm
- **No-Can-No-Fill** na module nalewającym i gazującym
- **Pompa produktu i pompa gazu zabudowane** pod blatem
- **W pełni pneumatyczne** — bez zasilania; przy gazach łatwopalnych obowiązują wymagania ATEX
- **Zalecane wyposażenie dodatkowe** — zestaw Kroeplin A2000, tester TGA-18, próbnik POJ-12

ZASADA DZIAŁANIA

Na pierwszej stacji do puszkki nalewany jest produkt. Na drugiej operator ręcznie zakłada zaworek i zaciska go na puszcze. Na trzeciej zaciśnięta puszkka napełniana jest gazem pędnym przez zaworek.



Designed and manufactured in Poland · European Union

Photos and drawings used in this brochure are for information purposes only

AEROSOL LAB – SAT-228

SAT-228 • Aerosol Filling Station • Stanowisko do napełniania aerozoli

Parameter	Parametr	Value	Unit
PRODUCTION PARAMETERS Parametry produkcyjne			
Module output	Wydajność modułu	up to 20 *	pcs/min
Dosing range, product and gas	Zakres dozowania, produkt i gaz	0 – 420	ml
Dosing accuracy	Dokładność dozowania	± 1	% FS
Dosing repeatability	Powtarzalność dozowania	± 0,1 **	% FS
Container diameter	Średnica pojemnika	Ø35 – Ø66	mm
Container height	Wysokość pojemnika	30 – 330	mm
Propellants	Propelenty	LPG, DME, HFA, N ₂ O, CO ₂	–
DIMENSIONS AND WEIGHT Gabaryty i masa			
Width / depth / height	Szerokość / głębokość / wysokość	2000 (2800) / 640 / 2160	mm
Worktop height	Wysokość blatu roboczego	950 ± 50	mm
Weight	Masa	~325	kg
CONNECTIONS AND MEDIA Przyłącza i media			
Type of supply	Rodzaj zasilania	pneumatic only	–
Required air pressure	Wymagane ciśnienie powietrza	8 – 10	bar
Air consumption	Zużycie powietrza	6 – 20	m ³ /h
Compressed air quality	Jakość sprężonego powietrza	class IV to ISO 8573-1	–
Air connection	Przyłącze powietrza	quick coupling 3/8" (DN10)	–
Product connection	Przyłącze produktu	G½" BSP male, 60° cone	–
Ventilation connection	Przyłącze wentylacji	Ø100	mm
OPERATING CONDITIONS Warunki pracy			
Ambient temperature	Temperatura otoczenia	15 – 35	°C

* Per module. ** On water; FS = full scale 420 ml. · Na jeden moduł. Na wodzie; FS = pełny zakres 420 ml.

APPLICATIONS | ZASTOSOWANIA



HOUSEHOLD · GOSPODARCZE

- Air freshener,
- Insecticide,
- Cleaners



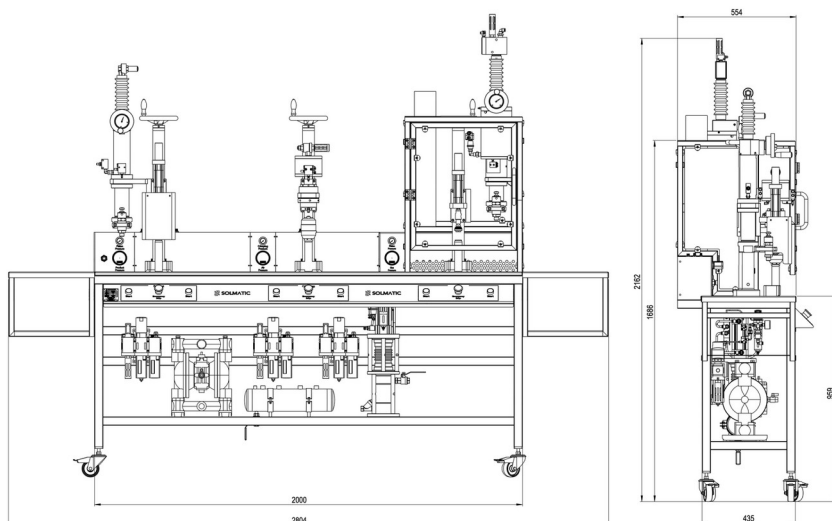
COSMETICS · KOSMETYKA

- Deodorant
- Hair spray



TECHNICAL & PAINT TECHNICZNE I LAKIERY

- Brake cleaner,
- Spray paint,
- Lubricant



Looking for a manufacturing solution? Contact us and visit our Internet locations!



SOLMATIC.PL



SALES@SOLMATIC.PL



/COMPANY/SOLMATIC



/@SOLMATIC